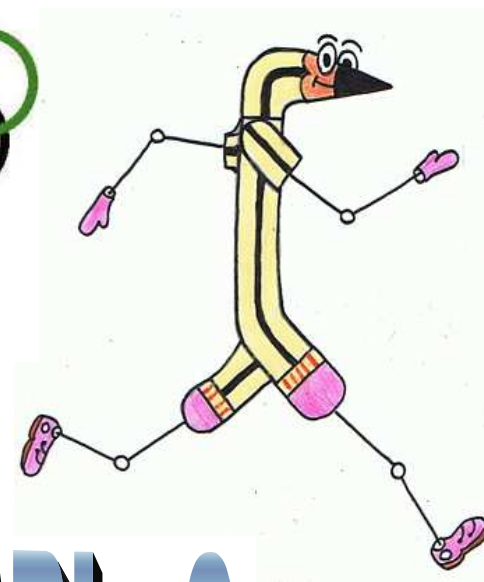


# XIII SEMANA CULTURAL

DEL 26 AL 30 DE MARZO

L  
A  
S  
  
O  
L  
I  
M  
P  
I  
A  
D  
A  
S



## LAPI-O

C.E.I.P. FEDERICO DE ARCE  
C.E.I.P. FEDERICO DE ARCE

"Si te mueves tú,  
el mundo se mueve contigo"

